


# T00034G01600001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M16	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 16,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,00	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 110	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 28,00	Алюминий	
Диаметр хвостовика d 12,00		
уплощение a 9,00		
Количество зубов Z 6		
Стандарты Norm DIN 2174 (376)		
Предварительное отверстие Dpr 15,10		

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.